

当社は、S&Q(スピード アンド クオリティー)を業務の基本とし1999年10月、財団法人日本品質保証機構(略称JQA)により認証登録して参りましたが、自社管理に不安なし、との認識に立ち、2012年03月登録を解消しました。なお、この間JQAからの指摘事項は皆無でありました。

アウトソーシングのパートナーとして25年以上のキャリア！

設計部門から最終組立・検査までフルラインを具え、据付工事に必要な工事業の認可も取得済みです。また地元大学や公設試験研究機関との関係も良好で、新製品開発力を保有しています。

会社概要

| | |
|----------------------------|---|
| 本 社 | 〒783-0049 高知県南国市岡豊町中島391番地8 TEL(088)866-2848 FAX(088)866-0261 http://www.kk-kakiuchi.co.jp/ E-mail:info@kk-kakiuchi.co.jp |
| 本社工場 | 〒783-0049 南国市岡豊町中島373番地1 TEL(088)855-3030 FAX(088)880-2118 |
| 西 工 場 | 〒783-0049 南国市岡豊町中島378番地19 TEL(088)866-2848 FAX(088)866-5176 |
| 東 工 場 | 〒783-0049 南国市岡豊町中島322番地8 |
| 東第2工場 | TEL(088)855-7505 FAX(088)855-7506 |
| 東第3工場 | 〒783-0049 南国市岡豊町中島322番地1 TEL(088)855-3338 FAX(088)855-7725 |
| 資 本 金 | 1,000万円 (自己資本15億25百万円 H29/7現在) |
| 創 業 設 立 役 員 | 昭和27年9月(1952年) 昭和62年8月 取締役会長 垣内 敬陽 代表取締役社長 安岡 和彦 常務取締役 第十 覚 取 締 役 大久保 理栄子 監 査 役 谷相 良一 |
| 従 業 員 | 103名 [1級技能士45名、2級技能士23名(含む 機械設計技能士)、JIS半自動溶接資格者14名 非破壊検査技術者4名 その他 安全衛生関係者 33種類の資格保有] |
| 設 備 | 敷地面積22,403m ² 工場面積12,321m ² 機械装置 機械設備一覧表の通り |
| 取引銀行 | 四国銀行／木屋橋・商工中金／高知 高知銀行／天津・三菱東京UFJ／高松中央 |

事業内容

産業用機械製造

本社事務所
本 社 工 場

設計・開発
大型機械・切削加工

(MC5面加工機 3台、NCターニング2台、NC横中 9台
横型MC 2台、縦型MC 3台、ラジアルボール盤 2台ほか)

西 工 場
東 工 場
東第2工場

厚板・製缶、溶接
塗装、組立
大型機械・切削加工・組立

(MC5面加工機 1台、NC横中 2台)

東第3工場
建設工事業
古 物 商

厚板・製缶、溶接、組立
機械器具設置工事業、鋼構造物工事業、電気工事業、塗装工事業
中古機械、工具

主 な 製 品 ツインダイス式ペレタイザー（粒造くん）
 非水槽式LPGボンベ検査機（トップテスター）
 各種 天井・橋型クレーン
 搾汁システム
 凍結濃縮システム（プロコンク）
 開発品多数、納入実績一覧表をご覧ください。

受託生産品 サイレントパイラー
 （無振動 無騒音 鋼矢板圧入引抜き機）
 イチロクコンパー コンクリートポンプ
 （コンクリート打設圧送機）
 ユニバーサルジョイント
 （製鉄所向け圧延関連部品）

沿 革

| | | |
|----------|--------|---------------------------------|
| 昭和27年09月 | (1952) | 高知市塩屋崎町にて創業。 |
| 昭和30年12月 | (1955) | 高知市日の出町に移転。 |
| 昭和47年06月 | (1972) | 南国市に工場建設・移転。 |
| 昭和52年12月 | (1977) | 製缶工場増設。 |
| 昭和53年12月 | (1978) | 工場増設。 |
| 昭和56年09月 | (1981) | 工場増設、旧事務所建設。 |
| 昭和56年12月 | | 機械工場増設。 |
| 昭和62年08月 | (1987) | 株式会社 垣内を資金1,000万円で設立。 |
| 昭和62年09月 | | 南工場建設。 |
| 昭和63年05月 | (1988) | 本社工場増設。 |
| 平成元年06月 | (1989) | 西工場建設。 |
| 平成06年10月 | (1994) | 垣内敬陽社長就任。 |
| 平成08年03月 | (1996) | 高知工場開設。 |
| 平成11年06月 | (1999) | 「粒造くん」商標登録。 |
| 平成11年10月 | | ISO9001、9002認証登録。 |
| 平成12年07月 | (2000) | 私募債1億円発行。 |
| 平成13年08月 | (2001) | カキウチテクノサービス(株)設立。 |
| 平成14年01月 | (2002) | 南工場売却。 |
| 平成14年09月 | | 中国蘇州市に連絡事務所開設。 |
| 平成15年06月 | (2003) | 部品資材中国委託加工開始。 |
| 平成16年01月 | (2004) | 「粒造くん」OEM供給開始(大手プラントメーカー)。 |
| 平成16年09月 | | 創業者 垣内保夫 逝去。 |
| 平成16年10月 | | 社団法人高知県工業会「高知のエジソン(垣内保夫)賞」基金創設。 |
| 平成16年11月 | | 「粒造くん」出荷累計100台。 |
| 平成17年08月 | (2005) | 無錫垣内機械有限公司 設立(中国合弁、当社60%出資)。 |
| 平成18年08月 | (2006) | 株式会社垣内 設立20周年。(創業55周年) |
| 平成19年10月 | (2007) | 株式会社豊機工商会 設立。 |
| 平成19年12月 | | 「Ke、S&Q」商標登録。 |
| 平成21年03月 | (2009) | 私募債5億円発行。 |
| 平成21年04月 | | 工場用地(8,225㎡)購入。 |
| 平成21年04月 | | 本社事務所建設・移転。 |
| 平成23年03月 | (2011) | 東工場建設。高知工場倉庫へ。 |
| 平成23年09月 | | 中国合弁事業解消。 |
| 平成24年03月 | (2012) | ISO9001 認証登録解消。 |
| 平成24年09月 | | 垣内敬陽社長退任会長へ、安岡和彦社長就任。 |

| | | |
|----------|--------|---------------------------------------|
| 平成26年03月 | (2014) | 私募債2億5千万円発行。 |
| 平成26年04月 | | 高知工場 再開。 |
| 平成27年11月 | (2015) | 東第2工場建設。 |
| 平成28年08月 | (2016) | 設立30周年、創業65周年 |
| 平成28年09月 | | 私募債2億5千万円発行。 設立30周年記念、北海道旅行 |
| 平成28年11月 | | 東第3工場建設 |
| 平成28年12月 | | 高知工場譲渡 |
| 平成29年06月 | (2017) | 株式会社技研製作所様 東証一部上場 |
| 平成29年08月 | | 本社事務所隣接駐車場(1,373m ²)購入・整備 |
| 平成30年02月 | (2018) | 健康経営優良法人2018 認定 |
| 平成30年05月 | | JICA「普及・実証事業」で粒造くんミニ8台 タイへ輸出 |
| 平成30年05月 | | 赤十字サポーター 認定(日本赤十字社高知県支部) |

関連会社

カキウチテクノサービス 株式会社

| | | |
|------|--|---------|
| 所在地 | 南国市岡豊町中島391-8 | |
| 資本金 | 1,000万円(当社出資100%) | |
| 設立 | 平成13年8月 | |
| 役員 | 代表取締役 | 垣内 敬陽 |
| | 常務取締役 | 第十 覚 |
| | 監査役 | 大久保 理栄子 |
| 事業内容 | <ul style="list-style-type: none"> ・産業用機械器具装置、周辺付属品の製造、製造加工、販売 ・産業廃棄物処理装置、環境機器の製造販売 ・大気、水質等の環境監視システムに関するプラント、機器の製造、販売 ・建築物の環境測定及び作業鑑定測定の事業 ・環境アセスメント ・環境に関わる水、空気等の浄化処理装置の設計、製造、保守、点検 ・医療用機械器具等の製造、販売 ・農業用資材の製造、販売 ・食品、飲料品の製造、販売 ・日用雑貨品の製造、販売 ・産業廃棄物のリサイクル業 ・リサイクルショップの経営 ・レストラン、食堂の経営 ・不動産賃貸業 ・経営コンサルタント業 | |

株式会社豊機工商会




| | | |
|------|-------------------|-------|
| 所在地 | 南国市岡豊町中島391-8 | |
| 資本金 | 1,000万円(当社出資100%) | |
| 設立 | 平成19年10月 | |
| 役員 | 代表取締役 | 垣内 敬陽 |
| | 取締役営業部長 | 片岡 明 |
| 事業内容 | 機械工具類販売 | |

特 許

ツインダイス式ペレタイザー
 高圧ガス容器の非水槽式耐圧膨張試験方法及び装置

小型高圧ガス容器の耐圧膨張試験用アダプタ及び耐圧膨張試験方法
ペレタイザー用原料シュート
凍結濃縮装置
ペレット冷却機
凍結濃縮装置関係(申請中)

登録商標

| | | |
|---|----------|---------------|
| 「 粒造くん 」 | 造粒機 | 平成12年07月28日登録 |
| 「  」 | ロゴ | 平成19年12月21日登録 |
| 「  」 | ロゴ | 平成25年12月06日登録 |
| 「PROCONC」 | 凍結濃縮システム | 平成28年07月29日登録 |
| 「  」 | ロゴ | 平成28年09月02日登録 |

所属団体

一般社団法人 高知県工業会
一般社団法人 高知県発明協会
公益社団法人 高知県貿易協会
社団法人 高知県技能士連合会
社団法人 溶接学会
社団法人 高知県技術者協会(賛助会員)
一般社団法人 全国高圧ガス容器検査協会(賛助会員)
一般社団法人 日本溶接協会四国支部
社団法人 高知県雇用開発協会
高圧ガス保安協会
国際圧入学会(IPA)
全国圧入協会
高知県職業能力開発協会
高知金属加工処理協同組合
四国MH会

受賞歴(含む。代表者)

昭和49年11月 (1974) 発明くふうコンクール 優秀賞(空缶自動買取機)
昭和54年11月 (1979) 高知県知事 県勢功労賞
昭和62年01月 (1987) 高知県 高知県地場産業大賞(コンクリートポンプ)[第1回]
平成02年10月 (1990) 社団法人発明協会 発明奨励賞(廃タイヤのホイール離脱機)
平成02年11月 労働大臣 卓越技能章
平成03年11月 (1991) 高知県知事 県勢功労賞
平成04年01月 (1992) 日刊工業新聞社 地域社会貢献者賞
平成04年01月 高知県 高知県地場産業賞(ツインダイス式ペレタイザー)[第6回]
平成04年04月 科学技術庁長官 科学技術庁長官賞(低温省電力造粒機の考案)
平成09年11月 (1997) 高知労働基準局 快適職場推進事業場 認定
平成10年06月 (1998) 公正取引委員会 表彰
平成10年10月 高知労働基準協会 衛生優良事業場
平成10年10月 社団法人発明協会 奨励功労賞
平成12年03月 (2000) 日本機械学会中国・四国支部 技術貢献賞(LPGボンベ検査機)

| | | |
|----------|--------|--|
| 平成12年03月 | | 高知県 高知県地場産業賞(LPGボンベ検査機)[第14回] |
| 平成14年11月 | (2002) | 社団法人発明協会 発明奨励賞(LPGボンベ検査機) |
| 平成18年11月 | (2006) | 高知県知事 高知県産業技術功労者表彰 |
| 平成19年09月 | (2007) | 中央職業能力開発協会 技能検定事業に対する感謝状 |
| 平成21年09月 | (2009) | 労働安全優良事業所表彰 |
| 平成22年03月 | (2010) | 高知エコデザイン協議会 高知エコ産業大賞(粒造くん) |
| 平成22年05月 | | 社団法人照明学会四国支部 四国照明賞 |
| 平成22年06月 | | 優良安全運転管理事業所表彰 |
| 平成22年12月 | | 高知県知事 技能検定関係優良事業所表彰 |
| 平成23年01月 | (2011) | 高知県 高知県地場産業大賞(柑橘類搾汁装置)[第25回] |
| 平成23年10月 | | 高知市都市美デザイン賞 |
| 平成24年10月 | (2012) | 高知労働局長 安全衛生表彰 奨励賞 |
| 平成24年11月 | | 高知県功労者表彰(垣内敬陽) |
| 平成25年06月 | (2013) | 公正取引委員会 委員長表彰(垣内敬陽) |
| 平成26年03月 | (2014) | 経済産業省がんばる中小企業・小規模事業者300社 受賞 |
| 平成28年11月 | (2016) | 高知県産業技術功労表彰(常務 第十 党) |
| 平成29年12月 | (2017) | 第51回(平成29年度)グッドカンパニー大賞(特別賞) 公益財団法人 中小企業研究センター |
| 平成30年01月 | (2018) | 第7回ものづくり日本大賞 四国経済産業局長賞 (粒造くん) |
| 平成30年02月 | | 高知県地場産業大賞 産業振興計画賞(ひえた君) |
| 平成30年02月 | | 四国産業技術大賞 技術功績賞 最優秀賞(ひえた君) |

業務提携先

| | | |
|----------|--------|-----------------------------------|
| 平成08年04月 | (1996) | 富士見工業[株](静岡市) |
| 平成09年06月 | (1997) | [株]ラインワークス(千葉市) |
| 平成12年01月 | (2000) | [有]六郷容器検査所(東広島市) |
| 平成12年02月 | | パンフィックソフトウェア開発[株](高知市) |
| 平成12年02月 | | 興南設計[株](倉敷市) |
| 平成12年05月 | | 明和工業[株](金沢市) |
| 平成12年11月 | | 関東産商[株](千代田区) |
| 平成22年07月 | (2010) | [有]サットシステムズ(南国市) |
| 平成28年12月 | (2016) | 土佐れいほく農業協同組合、株式会社れいほく未来(土佐町) 3社契約 |

主要取引先

[株]技研製作所 (高知県)
 [株]シンテック (高知県)
 [株]アントム(大阪府)
 鋼鋳工業[株] (山口県)
 [株]大川原製作所(静岡県)
 新和工業[株] (愛媛県)
 [株]ラインワークス (千葉県)
 [株]ハマナ (大阪府)

協力会社

KKネット 31社(株垣内協カグループ)
 [株]暁産業
 [有]西洋鉄工
 [株]キョトウ
 [株]坂本技研

[有]伊藤工作所
[有]宮崎ウェルディング
四国スッピル工業[有] 他

会長略歴

氏名 かき うち たか はる
垣内 敬陽

生年月日 昭和13年3月9日(80歳)
(高知市介良)

学歴 高知商業高等学校(昭和31年 卒)

職歴 昭和31.04 商工中金 入庫(18歳)
58.03 本店 融資部審査役
61.03 徳山支店長
61.10 参与
63.03 名古屋支店 次長
平成02.07 熱田支店長
04.07 理事付部長
04.09 退職(54歳)
04.10 当社 専務取締役
06.09 代表取締役 社長
24.09 社長退任、取締役会長就任

受賞等 平成18.11 高知県産業技術功労表彰
24.11 高知県功労者表彰
25.06 公正取引委員会委員長表彰(下請取引等改善協力委員)
26.04 内閣総理大臣(安倍晋三)主催の桜を見る会(新宿御苑)に招待を受ける

その他 南国市財政審議会 委員
(一社)高知県工業会 副会長(14/10~23/05)
(一社)高知県発明協会 副会長(20/02~23/06)
(発明協会 高知県支部 副支部長を含む)
(公社)高知県貿易協会理事(18/06~24/06)
高知県共同受注推進協議会 会長(11/05~14/09)
高知県溶接・レーザー研究会 会長(13/06~17/06)
四国MH会 会長(16/05~20/05)
高知県機械金属厚生年金基金 理事(13/04~25/04)
下請取引改善協力委員【公正取引委員会】(16/04~26/03)
高知金属加工処理協同組合 理事(04/04~26/06)
高知県資源産業協同組合連合会 理事(04/04~26/06)
カキウチテクノサービス(株) 代表取締役
(株)豊機工商会 代表取締役
無錫垣内機械有限公司(中国) 董事長(2005/08~11/09)
高知大学 客員教授(12/04~14/03、15/05~16/03)
高知大学理学部 非常勤講師(25/03まで)
高知工科大学経済・マネジメント学群「経営システム特別講義」講師(23/04~)
県立岡豊高校「岡豊の翼委員会」委員(21/04~)
高知南ロータリークラブ会長(2006-2007)
国際ロータリー第2670地区高知第I分区 ガバナー補佐(2010-2011)
高知新聞のコラム「新聞を読んで」(毎週月曜日、朝刊 約1,400字。7~8人が輪番で執筆。各人は約2ヶ月に1回)を2010年4月から2014年3月まで、第25回で終了。
高知新聞社「新聞と読者」委員会:委員(28/3~)
各種審査会等委員 多数 歴任

社長略歴

氏名 やす おか かず ひこ
安岡 和彦

生年月日 昭和27年3月9日(66歳)

学歴 早稲田大学政治経済学部経済学科(昭和50年3月 卒)

職歴 昭和50.04 高知県庁 入庁
平成15.04 商工振興課長
18.04 水産経営指導課長
20.04 高知県東京事務所副所長
21.03 退職
21.04 当社取締役
22.04 専務取締役
24.10 代表取締役 社長

その他 一般社団法人 高知県工業会 副会長(29/5～)
一般社団法人 高知県発明協会 副会長(29/6～)
公益社団法人 高知県貿易協会 理事(24/6～)
高知県機械金属厚生年金基金 監事(25/4～)

従業員が保有する資格

第三種電気主任技術者

電気工事士

技能士 (マシニングセンタ作業1級)
(鉄工製缶作業1級)
(金属塗装作業1級)
(油圧装置調整作業1級)
(機械系保全作業1級)
(構造物鉄工作業1級)
(油圧装置調整作業2級)
(マシニングセンタ作業2級)
(機械系保全作業2級)
(金属塗装作業2級)
(構造物鉄工作業2級)
(普通旋盤2級)

JIS半自動溶接技能者 SN-2V

JIS半自動溶接技能者 SN-2F

JIS半自動溶接技能者 SN-2H

JIS半自動溶接技能者 SN-3F

JISステンレス鋼溶接技能者 TN-F・TN-P

有機溶剤作業主任者

二級建築士

宅地建物取引主任

廃棄物処理施設技術管理者(ごみ処理施設)

足場の組立等作業主任者

非破壊検査技術者 超音波探傷検査 1種

移動式クレーン運転免許(5T以上の移動式クレーン)

移動式クレーン運転免許(5T未満の移動式クレーン)

クレーン運転士免許(5T以上の固定式クレーン)

天井クレーン運転免許

床上操作式クレーン運転技能

クレーン運転(5T未満)
フォークリフト運転免許
高所作業車運転免許
研削砥石取替等特別教育修了者
プレス機械従事者特別教育終了者
粉じん作業特別教育修了者
アセチレンガス取扱特別教育修了者
アーク溶接等の業務特別修了者
ガス溶接技能講習修了者
玉掛技能講習修了者
2級ガソリン自動車整備士
危険物取扱(丙種・乙種第四類)
第1種衛生管理者
ボイラー実技
小型車輛系建機
雇用管理責任者
第二種酸素欠乏作業者
エクセル1級
1級油圧調整技士
2級圧入施工技士
2級圧入整備士
液化ガス設備士
消防設備士
防火管理者

| 機械設備一覧表 | | | | 18.3.26現在 |
|-------------|------------|--|----------|-----------|
| 機械加工設備 | | | | |
| 機械名 | 型式 | 規格・寸法 | メーカー | 台数 |
| CNC立旋盤 | TMS20/40 | φ4000 H=1600 | オーエム製作所 | 1 |
| CNC立旋盤 | NEO-20 | φ2000 H=1500 HC装置12本 15t | オーエム製作所 | 1 |
| MC五面加工機 | M-VR40Ex | X=8200 Y=4000(3000) H=2150 (Z=1000) ATC80本 | 三菱重工 | 1 |
| MC五面加工機 | M-VR32/36A | X=6500 Y=3600(3200) H=2050 (Z=1000) ATC60本 | 三菱重工 | 1 |
| MC五面加工機 | M-VR30 | X=5200 Y=3000(2520) H=1650 (Z=700) ATC50本 | 三菱重工 | 2 |
| CNC横中ぐり盤 | KBT-13.A | X=3000 Y=2500 Z=1300 W=700 ATC90本 | 倉敷機械 | 1 |
| CNC横中ぐり盤 | KBT-13A | X=3000 Y=2000 Z=1300 W=700 ATC90本 | 倉敷機械 | 1 |
| CNC横中ぐり盤 | KBT-13DX-A | X=3000 Y=1900 Z=1300 W=700 ATC60本 | 倉敷機械 | 1 |
| CNC横中ぐり盤 | KBT-11Z | X=2500 Y=1800 Z=1200 W=500 ATC60本 | 倉敷機械 | 1 |
| CNC横中ぐり盤 | KBT-1105DX | X=2000 Y=1500 Z=1450 W=650 | 倉敷機械 | 1 |
| CNC横中ぐり盤 | BTD-11R16 | X=2000 Y=1500 Z=2000 W=500 ATC40本 | 東芝機械 | 1 |
| CNC横中ぐり盤 | KBT-10DX-A | X=1500 Y=1000 Z=800 W=500 ATC40本 | 倉敷機械 | 1 |
| CNC横中ぐり盤 | KBM-11X. P | X=1500 Y=1050 Z=700 W=350 ATC60本 | 倉敷機械 | 1 |
| CNC横中ぐり盤 | KBM-11A | X=1000 Y=1000 Z=700 W=300 ATC30本 | 倉敷機械 | 1 |
| 横型マシニングセンター | M-H80C | X=1350 Y=1050 Z=1050 ATC80本 | 三菱重工 | 1 |
| 横型マシニングセンター | MC-60H | X=880 Y=850 Z=730 ATC80本 | 大隈鉄工 | 1 |
| 縦型マシニングセンター | MCV820 | X=1800 Y=820 Z=720 ATC30本 | 大阪機工 | 2 |
| 縦型マシニングセンター | MCV560 | X=1120 Y=560 Z=500 ATC24本 | 大阪機工 | 1 |
| 縦フライス盤 | VS3N-LH | X=1000 Y=500 Z=450 | 武田機械 | 1 |
| 万能フライス盤 | US-3 | X=1000 Y=505 Z=450 | 武村鐵工所 | 1 |
| NC旋盤 | LS30-N | 10尺 | 大隈鉄工 | 1 |
| 汎用旋盤 | LS540 | 10尺 | 大隈鉄工 | 1 |
| ラジアルボール盤 | REZ-1450A | L=1450 | 大矢製作所 | 1 |
| ラジアルボール盤 | TRE1700D | L=1700 | 富永鉄工所 | 1 |
| 卓上ボール盤 | YBD420 | L=420 | 吉田鐵工 | 1 |
| 卓上ボール盤 | SKD13 | L=130 | 吉田鐵工 | 1 |
| 直立ボール盤 | YD5-940TN | L=940 | 吉田鐵工 | 1 |
| 直立ボール盤 | KUD650 | L=650 | 紀和鉄工所 | 1 |
| 鋸盤 | PSB-350U | 600巾 | 津根精機 | 1 |
| コンターマシン | SE360 | | 日本工機 | 1 |
| キーシッター | TK60 | 3~25m/m L=200 | 宝機械工業 | 1 |
| スロッター | NS3 | | 中防鉄工所 | 1 |
| ドリル研磨機 | TDP100M | φ10~φ100 | 東亜機械製作所 | 1 |
| ドリル研磨機 | DG80B | φ12~φ80 | 藤田製作所 | 1 |
| ドリル研磨機 | HOSOI-32 | φ3~φ32 | ホソイマシン | 1 |
| ドリル研磨機 | EZ-13 | φ2.5~φ13 | BIG-TOOL | 1 |

| 製缶溶接その他設備一覧表 | | | | 18.3.26現在 |
|--------------|---------|-------|---------|-----------|
| 製缶溶接設備 | | | | |
| 機械名 | 型式 | 規格・寸法 | メーカー | 台数 |
| ポジショナー | 10TON | 10.0t | ラインワークス | 1 |
| ポジショナー | 5000L | 5.0t | ラインワークス | 2 |
| ポジショナー | 3000C | 3.0t | ラインワークス | 4 |
| ポジショナー | 2000C | 2.0t | ラインワークス | 1 |
| ポジショナー | 1000C | 1.0t | ラインワークス | 1 |
| ポジショナー | PKE30A | 3.0t | 松本 | 2 |
| ポジショナー | SP-4F-1 | 500k | 松本 | 1 |
| スネークマン | | 6m | タキザワ | 4 |
| スネークマン | | 4.4m | タキザワ | 10 |
| スネークマン | SP-H | 4.4m | 浜田工業 | 6 |
| プレス機 | | 1000t | 自社製 | 1 |
| プレス機 | | 200t | オオトリ | 1 |
| プレス機 | | 100t | 自社製 | 1 |
| プレス機 | | 37t | 自社製 | 1 |

| | | | | |
|------------|--------|----------|-------|----|
| 折り曲げ機 | | 75t | イノウエ | 1 |
| シャーリング | | 10t×1220 | ヤマシナ | 1 |
| ポンチングマシン | FK355 | | 藤村鉄工所 | 1 |
| ロータリーバンドソー | CB22F | | 日立 | 1 |
| 鋸盤 | ST4565 | 600巾 | 大東 | 1 |
| 交流アーク溶接機 | | 500A | ナショナル | 3 |
| 交流アーク溶接機 | | 300A | ナショナル | 1 |
| 半自動溶接機 | | 600A | ナショナル | 6 |
| 半自動溶接機 | | 500A | ナショナル | 5 |
| 半自動溶接機 | | 350A | ナショナル | 8 |
| 半自動溶接機 | | 200A | ナショナル | 2 |
| 半自動溶接機 | | 600A | ダイヘン | 5 |
| 半自動溶接機 | | 500A | ダイヘン | 5 |
| 半自動溶接機 | | 350A | ダイヘン | 10 |
| チグ溶接機 | | 150A | ナショナル | 1 |
| チグ溶接機 | | 300A | ナショナル | 1 |
| チグ溶接機 | | AD300P | ダイヘン | 1 |
| プラズマ切断機 | P60 | | ナショナル | 1 |
| 自動溶接ロボット | | | 自社製 | 1 |

検査設備

| 機械名 | 型式 | 規格・寸法 | メーカー | 台数 |
|-------------|----------------|--------------------------------|-------|----|
| 超音波探傷器 | SM-300 | 計測範囲 10mm～10000mm | トキメック | 1 |
| 硬度計 | AR-20 | ロックウェルCスケール | アカシ | 1 |
| 反発式ポータブル硬度計 | HH401 | ロックウェル(B・Cスケール)、ビッカース、ショア、ブリネル | アカシ | 1 |
| トルクアナライザ | KDTA-2000SV II | 12.5Nm～200Nm | カノン | 1 |
| ポータブル三次元測定機 | | フュージョンアーム 10ft 3m | ファロー | 1 |

塗装設備

| 機械名 | 型式 | 規格・寸法 | メーカー | 台数 |
|-------|-----------|-------------------|--------|----|
| 塗装ブース | ベンチュリーブース | 4000W×2200H×1950L | フジ製作所 | 6 |
| 塗装ブース | VOR-402 | 4000w×2475H×1720L | アンデックス | 1 |

天井クレーン

| 機械名 | 型式 | 規格・寸法 | メーカー | 台数 |
|--------|----|---------------|------|----|
| 本社工場 | | 10.0t | 自社製 | 3 |
| 本社工場 | | 7.5t | 自社製 | 1 |
| 本社工場 | | 5.0t | 自社製 | 3 |
| 本社工場 | | 2.8t以下 | | 10 |
| クリーン工場 | | 2.8t | 自社製 | 1 |
| 西工場 | | 10.0t | 自社製 | 2 |
| 西工場 | | 5.0t | 自社製 | 2 |
| 西工場 | | 2.8t以下 | 自社製 | 8 |
| 東工場 | | 20.0t/5.0t | 自社製 | 1 |
| 東工場 | | 20.0t | 自社製 | 1 |
| 東工場 | | 10.0t | 自社製 | 2 |
| 東工場 | | 5.0t | 自社製 | 1 |
| 東工場 | | 2.8t | 自社製 | 5 |
| 東第2工場 | | 10.0t + 10.0t | 自社製 | 1 |
| 東第2工場 | | 10.0t + 5.0t | 自社製 | 1 |
| 東第2工場 | | 10.0t | 自社製 | 1 |
| 東第3工場 | | 20.0t | 自社製 | 2 |
| 東第3工場 | | 10.0t | 自社製 | 3 |
| 東第3工場 | | 2.8t | 自社製 | 2 |

その他

| 機械名 | 型式 | 規格・寸法 | メーカー | 台数 |
|-----|-----------|--------------|------|----|
| 東工場 | 移動式門型クレーン | 1.0t×2(ホイスト) | 自社製 | 1 |

